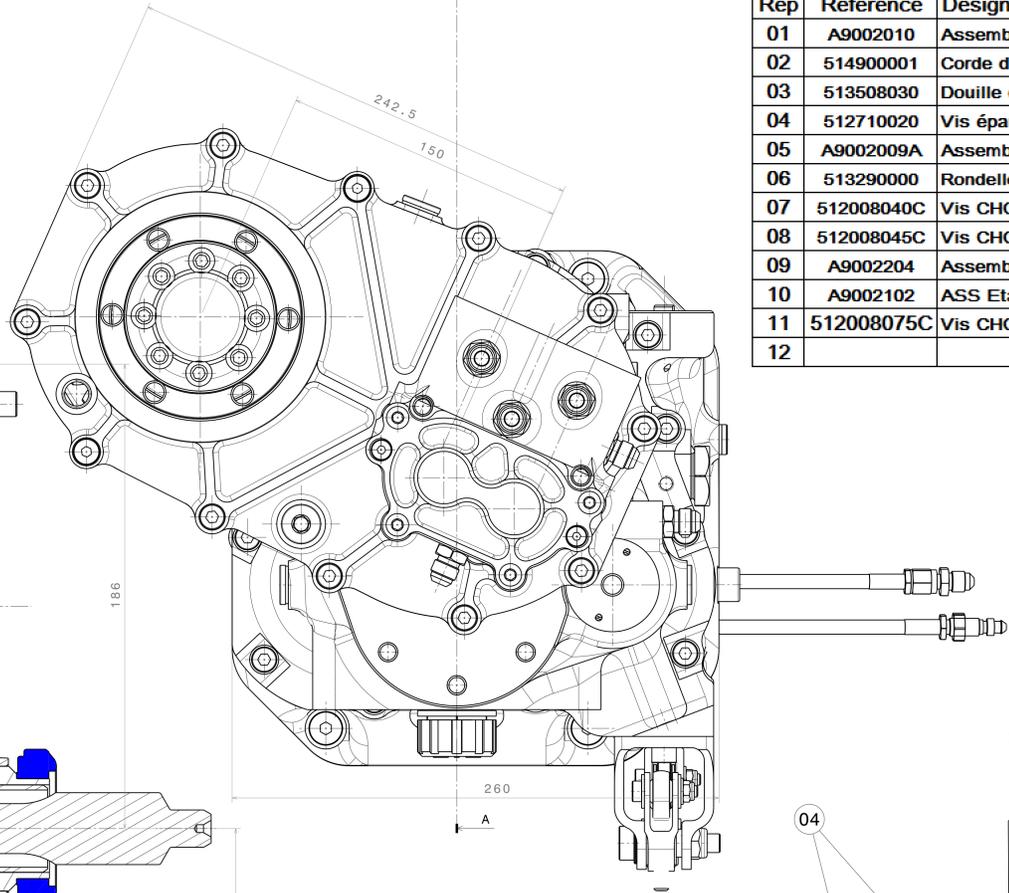
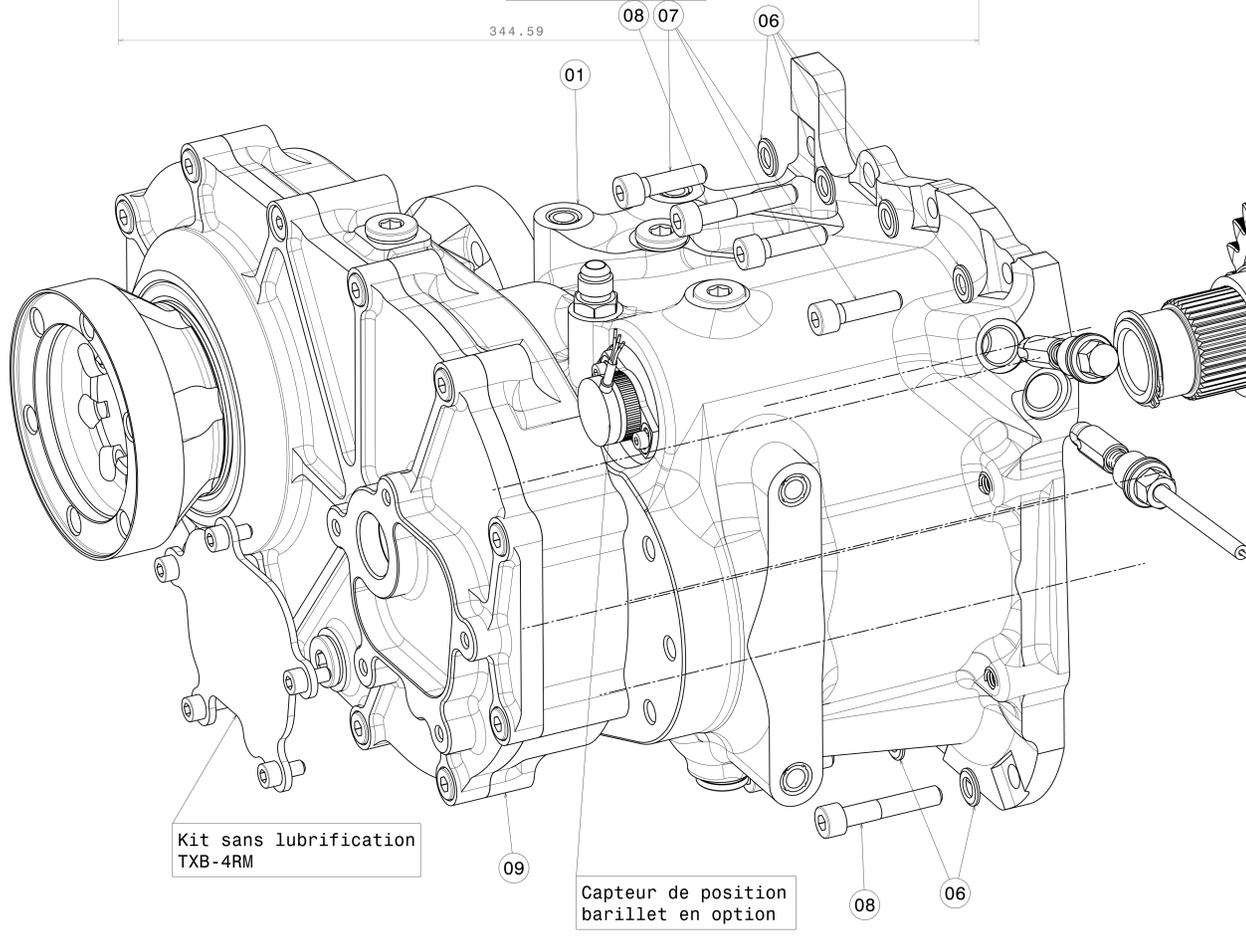


Coupe A-A

Enduire de : loctite 243
Serrer au couple : 25 N.m

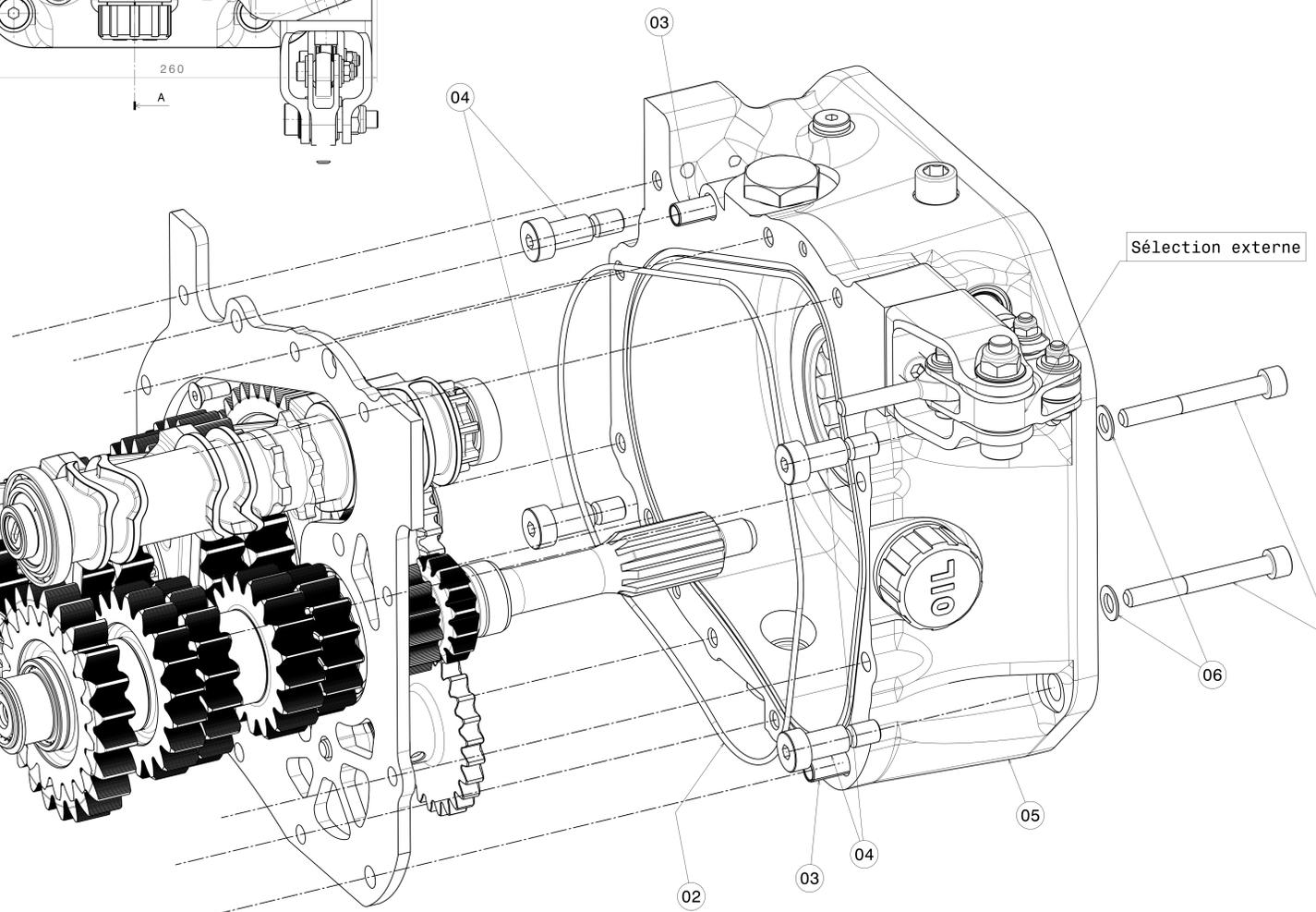


Rep	Référence	Désignation	Qté	Remarques
01	A9002010	Assemblage Carter cassette TXB89	1	Plan d'assemblage
02	514900001	Corde d'étanchéité, NBR, 80shores, Ø2,5xLg715mm	1	-
03	513508030	Douille de centrage Ø8x30	2	-
04	512710020	Vis épaulée M10x20	4	-
05	A9002009A	Assemblage Carter sélection TXB89	1	Plan d'assemblage
06	513290000	Rondelle plate ZU 8	12	-
07	512008040C	Vis CHC M8x40 cl.12,9	8	-
08	512008045C	Vis CHC M8x45 cl.12.9	2	-
09	A9002204	Assemblage kit de renvoi TXB-4RM	1	Plan d'assemblage
10	A9002102	ASS Etagement TXB89	1	Plan d'assemblage
11	512008075C	Vis CHC M8x75 cl.12.9	2	-
12			0	-



Kit sans lubrification
TXB-4RM

Capteur de position
barillet en option



Sélection externe

Notes générales d'assemblage
1) Tous les goujons, écrous et vis doivent être serrés au couple selon normes VDI 2230 et NF E25-030, sauf indications contraires.
2) Tous les goujons, écrous et vis doivent être dégraissés puis montés dans la boîte de vitesses à l'aide de Loctite 243. Le montage doit alors sécher pendant 2 heures à température ambiante, sauf indications contraire.
3) La position de tous les écrous, boulons et vis (une fois serrés au couple) doit être marquée à la peinture.
4) Toujours chauffer uniformément les carters pour monter et enlever les roulements, ne pas chauffer les carters au dessus de 135 °C.
5) Tous les roulements doivent être dégraissés puis collés à l'aide de Loctite 648.
6) Toujours s'assurer que la documentation technique est à jour.

B	28/08/12	Mise à jour	G.CO.
A	28/08/12	Terré diffusion	JBA
Ind.	Date	NATURE MODIFICATION	Dessin

Désignation: Ensemble complet BV TXB89-4RM
 États de surface: non spécifiés
 Tolérances: non spécifiées ; 1613J610
 Matière: - - - - -
 Dim.: - - - - -
 Masse: - - - - - g

AO Ech: 1:1 Référence: A9002011-B
 Dessiné le: 28/08/2012 par: BABIN J.